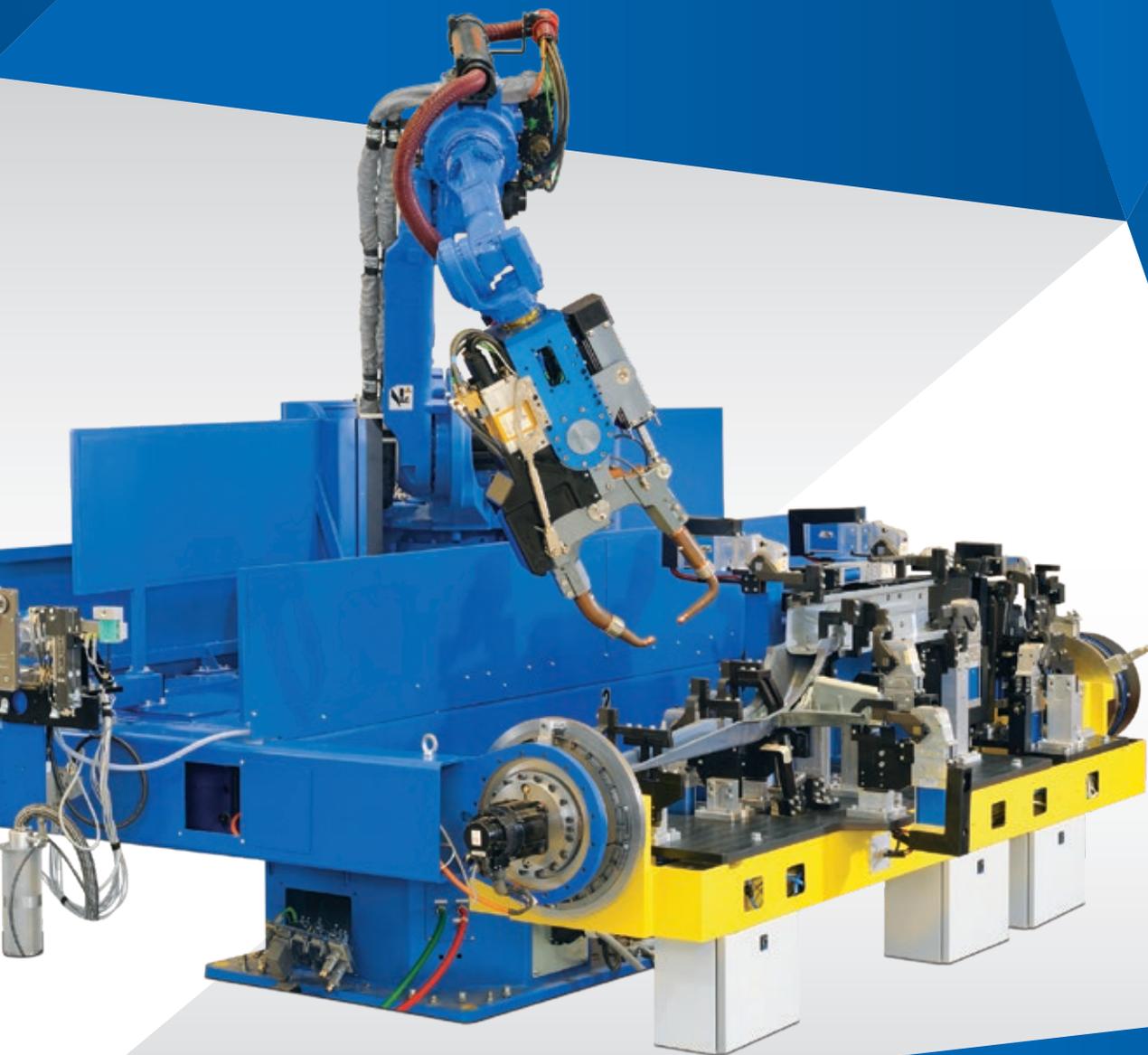


**YASKAWA**

# MOTOMAN Punktschweißsysteme

MOTOMAN SP-Serie / YRC1000-Robotersteuerung



# SP-Serie

## SP80

Controlled by  
YRC1000



Technische Daten SP80

Anzahl gesteuerter Achsen	6
Max. Traglast [kg]	80 (88°)
Wiederholgenauigkeit [mm]	±0,03
Max. Arbeitsbereich R [mm]	2236
Zulässige Temperatur [°C]	0 bis +45
Zulässige Luftfeuchtigkeit [%]	20 – 80
Gewicht des Roboters [kg]	630
Mittlere Anschlußleistung [kVA]	4,0

## SP100

Controlled by  
YRC1000



Technische Daten SP100

Anzahl gesteuerter Achsen	6
Max. Traglast [kg]	100 (110°)
Wiederholgenauigkeit [mm]	±0,03
Max. Arbeitsbereich R [mm]	2236
Zulässige Temperatur [°C]	0 bis +45
Zulässige Luftfeuchtigkeit [%]	20 – 80
Gewicht des Roboters [kg]	660
Mittlere Anschlußleistung [kVA]	5,0

## SP165-105

Controlled by  
YRC1000



Technische Daten SP165-105

Anzahl gesteuerter Achsen	6
Max. Traglast [kg]	105 (120°)
Wiederholgenauigkeit [mm]	±0,05
Max. Arbeitsbereich R [mm]	3058
Zulässige Temperatur [°C]	0 bis +45
Zulässige Luftfeuchtigkeit [%]	20 – 80
Gewicht des Roboters [kg]	1090
Mittlere Anschlußleistung [kVA]	5,0

# SP165



Controlled by  
YRC1000

Technische Daten SP165	
Anzahl gesteuerter Achsen	6
Max. Traglast [kg]	165 (180*)
Wiederholgenauigkeit [mm]	±0,05
Max. Arbeitsbereich R [mm]	2702
Zulässige Temperatur [°C]	0 bis +45
Zulässige Luftfeuchtigkeit [%]	20 – 80
Gewicht des Roboters [kg]	1020
Mittlere Anschlußleistung [kVA]	5,0

# SP210



Controlled by  
YRC1000

Technische Daten SP210	
Anzahl gesteuerter Achsen	6
Max. Traglast [kg]	210 (225*)
Wiederholgenauigkeit [mm]	±0,05
Max. Arbeitsbereich R [mm]	2702
Zulässige Temperatur [°C]	0 bis +45
Zulässige Luftfeuchtigkeit [%]	20 – 80
Gewicht des Roboters [kg]	1080
Mittlere Anschlußleistung [kVA]	5,0

# SP235



Controlled by  
YRC1000

Technische Daten SP235	
Anzahl gesteuerter Achsen	6
Max. Traglast [kg]	235 (250*)
Wiederholgenauigkeit [mm]	±0,05
Max. Arbeitsbereich R [mm]	2710
Zulässige Temperatur [°C]	0 bis +45
Zulässige Luftfeuchtigkeit [%]	20 – 80
Gewicht des Roboters [kg]	1345
Mittlere Anschlußleistung [kVA]	5,0

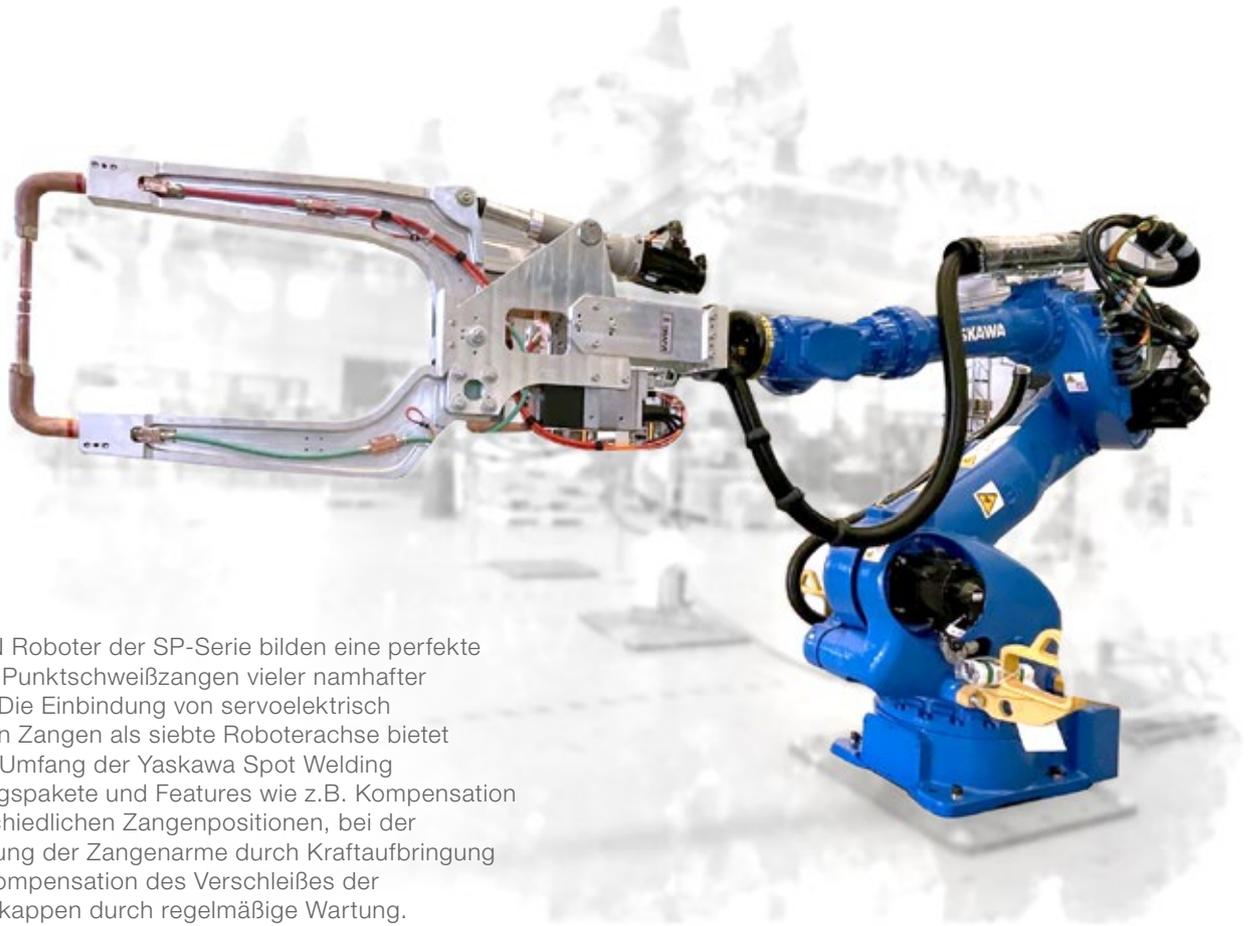
# SP150R / SP185R



Controlled by  
YRC1000

Technische Daten SP150R / SP185R	
Anzahl gesteuerter Achsen	6
Max. Traglast [kg]	186,5 (200*)
Wiederholgenauigkeit [mm]	±0,05
Max. Arbeitsbereich R [mm]	3140
Zulässige Temperatur [°C]	0 bis +45
Zulässige Luftfeuchtigkeit [%]	20 – 80
Gewicht des Roboters [kg]	1830
Mittlere Anschlußleistung [kVA]	5,0

# Punktschweißzangen



MOTOMAN Roboter der SP-Serie bilden eine perfekte Einheit mit Punktschweißzangen vieler namhafter Hersteller. Die Einbindung von servoelektrisch betriebenen Zangen als siebte Roboterachse bietet den vollen Umfang der Yaskawa Spot Welding Anwendungspakete und Features wie z.B. Kompensation bei unterschiedlichen Zangenpositionen, bei der Durchbiegung der Zangenarme durch Kraftaufbringung oder die Kompensation des Verschleißes der Elektrodenkappen durch regelmäßige Wartung.

Bei Fragen kontaktieren Sie bitte ihren zuständigen Ansprechpartner.

**TECNA**<sup>®</sup>  
Resistance Welding Systems & Balancers

**centerline**<sup>®</sup>  
GERMANY GmbH

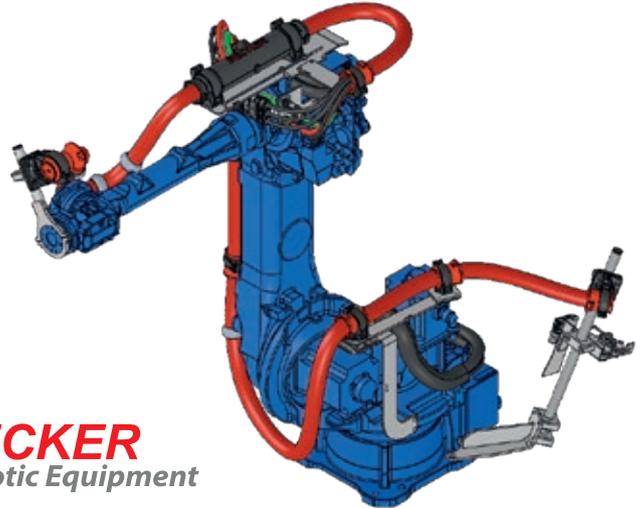
**Düring**

**NIMAK**<sup>®</sup>  
Die perfekte Verbindung.

**ARO**<sup>®</sup>  
WELDING TECHNOLOGIES

# Schlauchpaket

- Montage des Medienpakets der Punktschweißzange von Roboterbasis bis Handachse – 35 mm<sup>2</sup> Netzkabel, Kühlleitung PUR 12, Motorkabel, Encoder- und Signalleitungen
- Anschluss für Punktschweißen von Schnittstelle an der Roboterbasis zum Anschluss der Punktschweiß-Steuerung und Kühlmedien



# Schweißsteuerung

- Punktschweißen mittels bewährter Mittelfrequenz-Inverter und Schweißsteuerungen namhafter Industriepartner
- Kraft- und Wegparametrierung direkt am Roboter-Programmierhandgerät

**HARMS+WENDE HWH**

**rexroth**  
A Bosch Company

**MATUSCHEK**

# Automatisches Kappenfräsen und Kappenwechseln

Automatische Kappenfräs- und Kappenwechsel-Einheiten werden vor allem in vollautomatisierten Zellen eingesetzt. Die Integration in den Automatikablauf verringert die Stillstandszeiten einer Anlage durch manuelle Tätigkeiten und schafft eine deutliche Effizienzsteigerung Ihrer Anlage.



# Service und Dienstleistungen.

## Von der Idee bis zur schlüsselfertigen Anlage.

Mit über 40 Jahren Erfahrung in Anlagen-Entwicklung und Anlagen-Bau, sowie einem breiten Knowhow in Roboter-Technik, bietet Yaskawa ein Rundum-Paket ganz nach Ihren Wünschen. Auch die Beratung kommt dabei nicht zu kurz: selbst wenn Sie nur vage Vorstellungen davon haben, wie Ihr Werkstück zu schweißen ist, erstellt Yaskawa für Sie ein Konzept, integriert die nötigen Komponenten und präsentiert Ihnen eine Lösung, die Sie begeistern wird.



### Consulting

- Prozessbegleitende Engineering-Dienstleistungen



### Testing

- 3D-Simulation
- Prototyping und Vorserienfertigung an Versuchsanlagen
- Durchführung von Schweißversuchen
- Schweißprüfung mittels Makroschliff



### Training

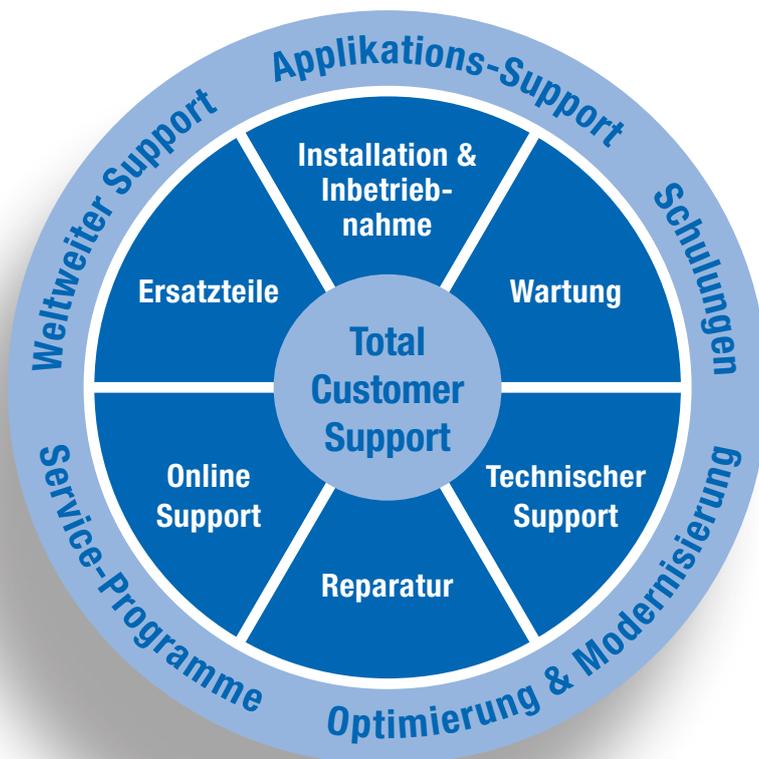
- Bedienschulung vor Ort oder in unseren Academies
- Schweißtechnische Schulung



### Service

- Wartung und Instandhaltung
- Generalüberholungen

# Total Customer Support



Yaskawa unterstützt Sie über den gesamten Produktlebenszyklus mit auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Serviceprodukten und Dienstleistungen.

Unser 360° Rundum-Support, der TOTAL CUSTOMER SUPPORT, bezieht sich nicht nur auf die Yaskawa Produkte und Systeme, sondern auch auf Ihre Anwendungen und Prozesse.

Durch unser globales Service-Netzwerk ist Yaskawa immer in Ihrer Nähe, um Ihren Erfolg zu sichern, denn ...

**... Kundenzufriedenheit ist unsere oberste Priorität!**

-  Prozessoptimierung & Produktmodernisierung
-  Unterstützung bei der Produktanwendung
-  Installation & Implementierung
-  Service, Garantie und Wartungsverträge
-  Vorbeugende Wartung
-  Schulung
-  Reparatur
-  Detaillierte Auswertung der Berichte
-  Ersatzteile
-  Bestandsaufnahme und Logistikprogramm
-  Fehleranalyse und Fehlerbehebung

## YASKAWA GRUPPE

- AT Yaskawa Austria  
Schwechat/Wien  
+43(0)1-707-9324-15
- CZ Yaskawa Czech s.r.o.  
Rudná u Prahy +420-257-941-718
- DK Yaskawa Danmark  
Løsning +45 7022 2477
- ES Yaskawa Ibérica, S.L.  
Viladecans/Barcelona +34-93-6303478
- FR Yaskawa France SARL  
Le Bignon +33-2-40131919
- FI Yaskawa Finland Oy  
Turku +358-(0)-403000600
- GB Yaskawa UK Ltd.  
Newton Aycliffe +44-330-678-1990
- IT Yaskawa Italia s.r.l.  
Torino +39-011-9005833
- IL Yaskawa Europe Technology Ltd.  
Rosh Ha'ayin +972-3-9004114
- LVA Yaskawa Latvia  
Riga +371-2-2467570
- NL Yaskawa Benelux B.V.  
Eindhoven +31-40-2895500
- PL Yaskawa Polska Sp. z o.o.  
Wrocław +48-71-7928670
- SE Yaskawa Nordic AB  
Torsås +46-480-417-800
- SI Yaskawa Slovenia  
Ribnica +386-1-8372-410
- TR Yaskawa Turkey Elektrik  
Ticaret Ltd. Sti.  
İstanbul +90-216-5273450
- ZA Yaskawa Southern Africa (PTY) Ltd  
Johannesburg +27-11-6083182

## DISTRIBUTORS

- BG ATRI ROBOTICS Ltd.  
Stara Zagora +359 899 625 160  
Kammarton Bulgaria Ltd.  
Sofia +359-02-926-6060
- EE RKR Seadmed OÜ  
Tallinn/Estonia +372-68-35-235
- GR Gizelis Robotics  
Schimatari Viotias +30-2262057199
- HU Flexman Robotics Kft  
Budapest +36 1 259 0981
- LT Profibus UAB  
Panevezys +370-45-518575
- NO Skala Robotech AS  
Lierstranda +47-32240600
- PT ROBOPLAN Lda  
Aveiro +351-234 943 900
- RO NORMANDIA S.R.L.  
Braşov +40 268 549 236



## Yaskawa Zentrale

Yaskawa Europe GmbH  
Robotics Division  
Yaskawastraße 1  
85391 Allershausen  
Tel. +49 (0) 8166/90-0  
Fax +49 (0) 8166/90-103

## Yaskawa Academy und Vertriebsniederlassung Frankfurt

Yaskawa Europe GmbH  
Philipp-Reis-Straße 6  
65795 Hattersheim am Main  
Tel. +49 (0) 6196/77725-0  
Fax +49 (0) 6196/77725-39

Alle Zeichnungsmaße in mm.  
Technische Änderungen vorbehalten. Maßstäbliche Daten können  
unter [robotics@yaskawa.eu](mailto:robotics@yaskawa.eu) angefordert werden.

MOTOMAN Punktschweißsysteme  
A-06-2023, A-Nr. 231025